

广东君浦五金制品有限公司年产

10000 吨高强度螺钉及 5000 吨不锈钢螺丝项目（重新报批）

竣工环境保护验收其他需要说明的事项

1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

广东君浦五金制品有限公司年产 10000 吨高强度螺钉及 5000 吨不锈钢螺丝项目（重新报批）的环境保护设施已纳入初步设计。

（1）废水

运营期废水包括生活污水、生产废水。

①生活污水

本项目生活污水主要污染物为 COD_{cr} 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、SS、 BOD_5 、总磷等，采用化粪池处理后，再与生产废水一并外排园区污水处理厂进一步处理。

②生产废水

生产废水包括酸洗清洗废水、磷化清洗废水、除油清洗废水、酸雾洗涤废水、循环冷却排水，主要污染物为 pH、SS、 COD_{cr} 、 BOD_5 、石油类、总锌、总铁、TP、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 、TN、LAS、氟化物，收集后全部进入自建的生产废水处理设施，采用“综合调节+芬顿反应+多级混凝沉淀”的主体处理工艺，处理达标后，与生活污水一并外排园区污水处理厂进一步处理。

（2）废气

项目运营期废气主要有网带淬火废气、高强度线材酸洗废气、冷镦成型油雾、蒸汽发生器天然气燃烧废气、食堂油烟废气。此外还有无组织废气排放。

①网带淬火炉废气

本项目设有网带淬火炉流水线 2 套，1 套普通淬火炉和 1 套液氨淬火炉，用于螺丝工件热处理（退火和淬火）。1 套普通淬火炉采用天然气加热，利用甲醇和煤气作为辅助原料，主要污染物为天然气燃烧废气中的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物，淬火油产生油雾废气中的颗粒物、挥发性有机物（以非甲烷总烃表征），废气通过 1 套油雾净化器处理后，通过 15m 高的 DA005 排气筒排放。1 套液氨淬火炉采用电能加热，利用液氨分解后的氮气和氢气作为辅助原料，氮气不属于污染性废气，氢气在淬火炉出口点燃烧掉，氢气燃烧产生二氧化碳和水，无污染

性废气排放。

②蒸汽发生器天然气燃烧废气

本项目设有 2 台 0.75t/h 的蒸汽发生器，用管道天然气做燃料，天然气燃烧废气主要污染物为颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、烟气黑度，通过 15m 高的 DA007 排气筒排放。

③酸洗废气

本项目在酸洗过程中会使用盐酸和少量硝酸，主要污染物为盐酸挥发的氯化氢、硝酸挥发的氮氧化物。酸洗线采用密闭式设计，通过集气管道将废气引至酸雾吸收塔中处理达标后，通过 15m 的排气筒排放（DA006）。酸雾吸收塔工作原理详见后文。

④冷镦成型油雾废气

冷镦成型工序工作温度在 500~700℃左右、搓牙攻牙工序工作温度在 170~200℃，由于受热温度较高，冷镦润滑油会受热形成蒸发形成油雾，其主要污染因子为颗粒物、非甲烷总烃。每个区域废气收集后配置 1 套高效油雾净化器进行处理，由 15m 高的 DA001-DA004 排气筒排放。

⑤食堂油烟

主要污染物为油烟，采用集气罩收集废气，收集的油烟经油烟净化器处理，通过高出食堂顶的排气筒 DA008 排放。

⑥储罐无组织废气

本项目盐酸储罐和废酸储罐也会有少量的无组织氯化氢废气产生，罐区在收发料及日常储存过程中有微量的氯化氢废气挥发损失，以无组织形式排至大气中。

⑦拉丝粉尘

本项目拉丝机的模具盒内装有拉丝粉，但拉丝粉大部分随着钢筋线材的拉拔而被线材带走，这过程中会有极少量粉尘被带出，拉丝粉尘较易自然沉降在设备附近，基本不会飘散在空中形成无组织粉尘。

⑧液氨使用及氨的排放

根据项目环评报告表，液氨采用 400kg 的高压钢瓶存放于仓库中，并与空瓶分开存放，使用过程中严格按照操作规程取用，全程采用密闭管道进行输送，项目液氨分解炉反应温度为 800℃左右，氨分解效率可达 99.98%，正常情况下残留的氨极少，基本无氨气排放，也不会有氨气以无组织形式排放，忽略不计。

（3）噪声

项目主要噪声源为机器设备运行时产生的噪声，噪声级范围在 50~85dB(A) 之间。采取噪声防治措施如下：①将产生高噪声的设备设置在远离敏感点的一侧；②在满足运行需要的前提下，选用加工精度高、装配质量好、噪声低的设备；③利用建构筑物来阻隔声波的传播；④对设备运行时振动产生的噪声，设计时将采取隔音、基础减振等措施；⑤加强厂区绿化，也可以在一定程度上起到降低噪音的效果。

（4）固体废物

项目主要固体废物为生活垃圾、一般工业固体废物、危险废物。其中生活垃圾交由环卫部门处理；一般工业固体废物包括一般废包装材料、钢材边角料、废拉丝粉等，经收集后外售给专门的企业回收公司处理；危险废物包括废药剂包装容器、废酸、磷化渣、皂化渣、废水处理污泥、氨气分解器废催化剂、废淬火油渣等，交由有资质单位处置；氨气分解器的催化剂每 5 年更换一次，目前分解炉投入运行不久，催化剂可正常使用，无废催化剂产生，待后期催化剂达到使用寿命后，将更换下来的废催化剂交由有资质单位处置；沾有冷镦油的金属屑满足《国家危险废物名录》（2025 年版）中豁免条件的，交由金属冶炼公司回收利用，可不按危险废物管理。

本项目环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，项目建设过程中落实了防止污染的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

项目建设过程中将环境保护设施纳入施工合同，环境保护设施的建设进度和资金也得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

2024 年 6 月，广东君浦五金制品有限公司广东君浦五金制品有限公司年产 10000 吨高强度螺钉及 5000 吨不锈钢螺丝项目（重新报批）开工建设；2024 年 9 月，完成项目建设。

2024 年 9 月 4 日，广东君浦五金制品有限公司重新申请排污许可证，编号：91440200MA55MA0B87001U。

2024 年 9 月，广东君浦五金制品有限公司广东君浦五金制品有限公司年产

10000 吨高强度螺钉及 5000 吨不锈钢螺丝项目（重新报批）废气、废水设施完成调试，具备了竣工环保验收监测条件。受广东君浦五金制品有限公司委托，广东乾达检测技术有限公司、同创伟业（广东）检测技术股份有限公司、广东腾辉检测技术有限公司承担了该项目的竣工验收现场监测工作，技术人员于 2024 年 9 月 14-15 日、11 月 14-15 日、2025 年 7 月 11-12 日进行了现场监测，韶关智铭达环保科技有限公司在验收监测结果基础上结合项目实际建设情况编写此验收报告表。

项目于 2025 年 7 月 30 日组织了自主验收评审会议，会议中提出：本项目环境影响报告表经批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺及防治污染、防止生态破坏的措施未发生重大变动，总体落实了本项目环境影响报告表及审批部门审批意见要求建设或落实的环境保护设施，从监测结果可知，污染物可达标排放。

验收工作组认为本项目总体具备竣工环境保护验收条件。同意本项目通过竣工环境保护验收。

2、其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

（1）环保组织机构及规章制度

本项目建立了环保组织机构，机构人员组成及职责分工；并且完善了各项环保规章制度及主要内容，包括环境保护设施调试及日常运行维护制度、环境管理台账记录要求、运行维护费用保障计划等。

（2）监测计划

本项目已按照环境影响报告表及其审批部门审批决定要求制定了环境监测计划，并且按照计划委托了第三方检测机构进行了监测，监测结果均可达标。

3、整改情况

本项目执行了“三同时”及环境影响评价制度。项目基本按环评报告表及其批复要求建设各项环保设施，环保设施能与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行。根据现场检查及验收监测结果，本项目总体符合环保要求，不涉及整改情况。